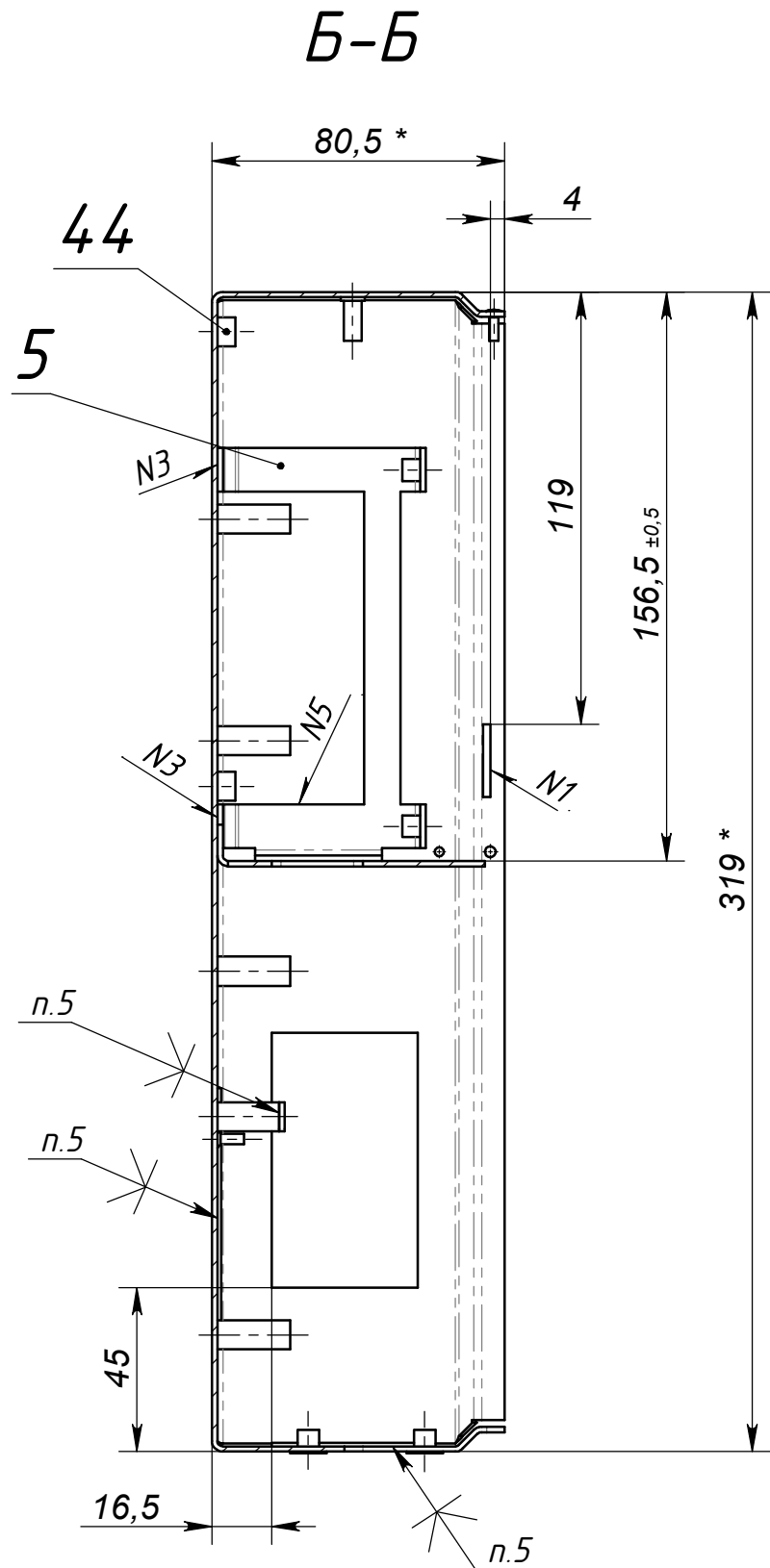
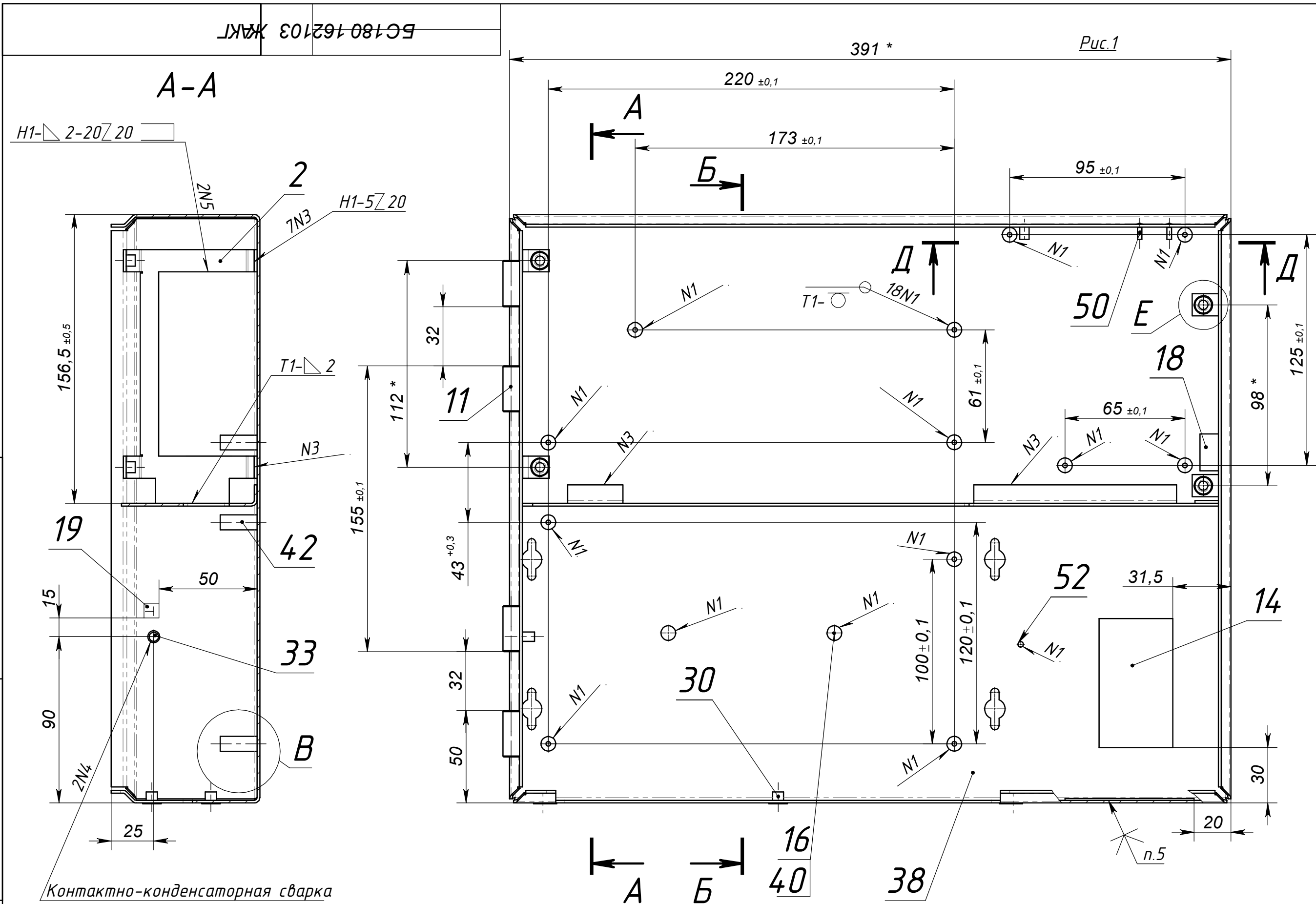


Перв. примен.	ГКАЖ.301261.081
Стрел. №	
КСУД-48	
Подпись и дата	
Име. № дубл.	
Взам. име. №	
Подпись и дата	
Име. № подл.	



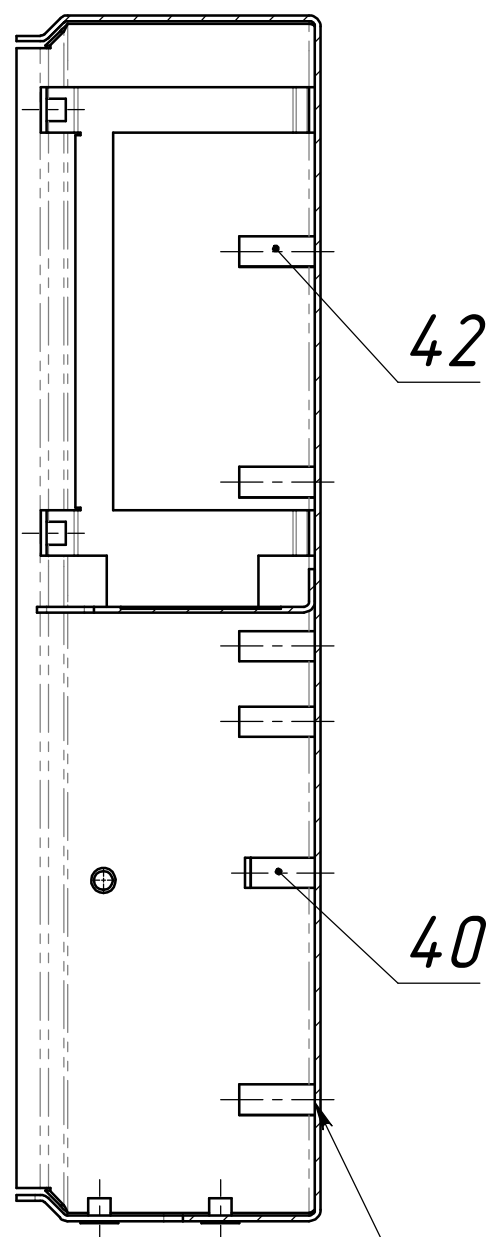
1. Сварные швы выполнить по ГОСТ 14771-76.
2. *Размеры для справок.
3. Заклепки резьбовые поз.30 расклепать.
4. Покрытие: ППК-101 ТУ 2329-02068474-98, цвет RAL7035, IV, УХЛ4, структурированная, кроме резьбовых поверхн., торцевых поверхн. втулок поз.11, поверхн. Г, поверхн. шпилек поз.33 и поверхн. 3.
5. Прокладки поз.14 клеить к поверхн. корпуса поз.12 клеем COSMOFEN (Космофен) СА 12. Табличку поз.19 клеить к поверхн. корпуса поз.12; прокладки поз.16 клеить к опорам поз.8 клеем 88-СА ТУ38105 1760-89.
6. Остальные ТТ по ОСТ4 ГО.070.015.

Обозначение	Рис.
ГКАЖ.301261.081	1
-01	2

					ГКАЖ.301261.081 СБ				
					Корпус Сборочный чертёж	Лит.		Масса	Масштаб
	Зам	ГКАЖ.220 - 14				0 ₁		3.131	1:2
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.	Ефанова		31.07.2014						
Пров.	Заонегин					Лист 1		Листов 2	
Т.контр.	Косицын					ОАО "НПК" "Дедал"			
Н.контр.	Зацепина								
Утв.	Корнилов								

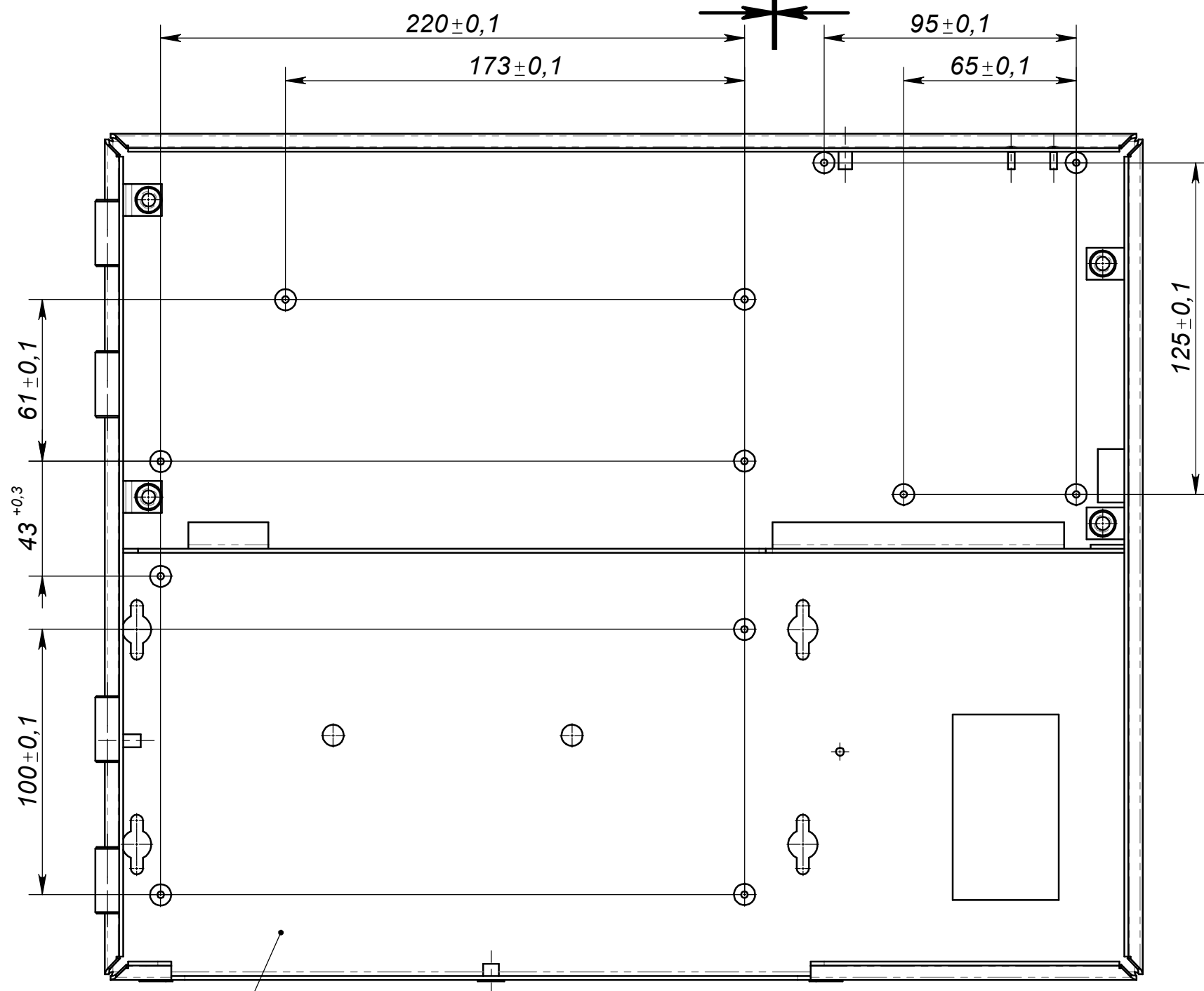
Рис.2
Остальное см. рис.1

И-И

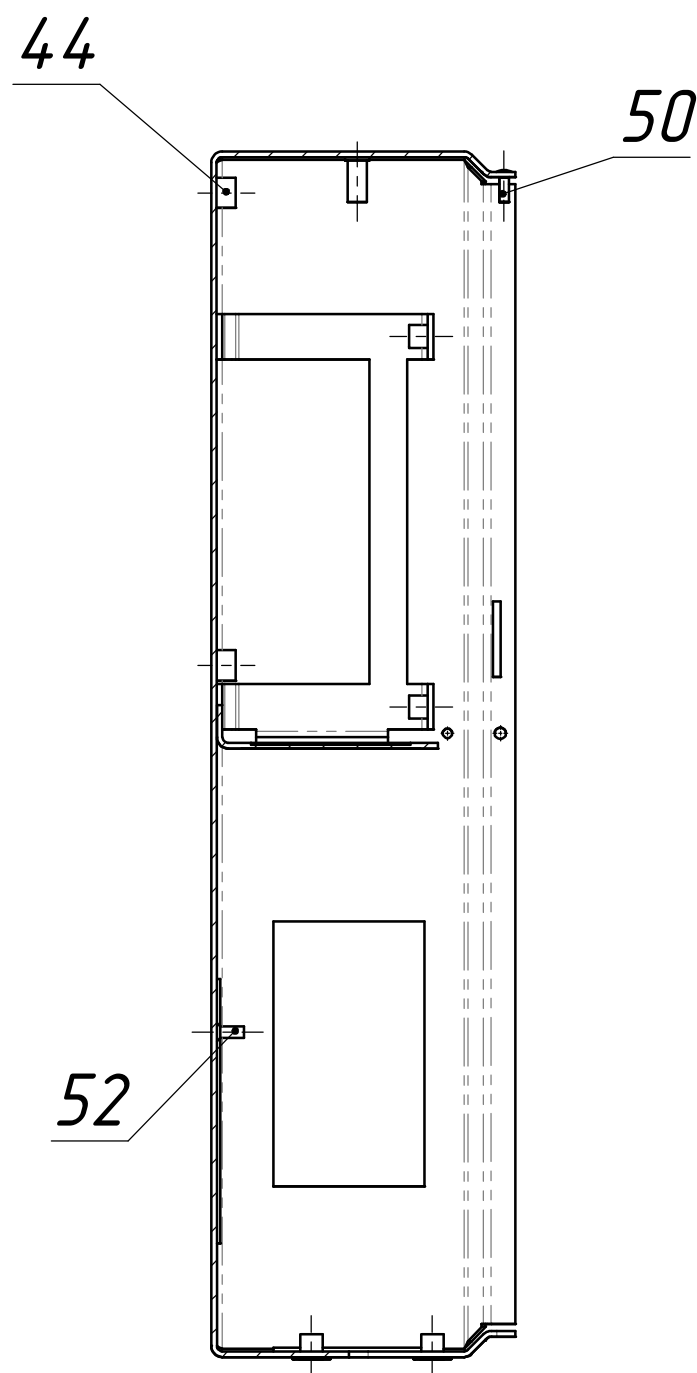


Запрессовать (17мест)

К И



К-К



52

Перв. примен.
Стрел. №

Подпись и дата
Име. № дубл.
Взам. име. №
Подпись и дата
Име. № подл.

Нав.	ГКАЖ.220-14		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп. Дата
ГКАЖ.301261.081			

ГКАЖ.301261.081 СБ

Лист
2

Копировал

Формат А2